

## Надежный инъекционный состав для монтажа в кирпичной кладке



Ворота



Настенные консольные кронштейны

### СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Пустотелый кирпич
- Пустотелые блоки
- Пустотелый силикатный кирпич
- Полнотелый силикатный кирпич
- Пенобетон
- Пустотелые блоки из легкого бетона
- Полнотелый кирпич



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Состав FIS P является экономичным решением для анкерки в кирпиче.
- Картриджи FIS P 300 T можно использовать со стандартными дозаторами для герметика. Никакого специального оборудования не требуется. Это позволяет сократить расходы на монтаж.

### ПРИМЕНЕНИЕ

**Инъекционный состав пригоден для использования в кирпичных кладках и пенобетоне со следующими материалами:**

- Резьбовые шпильки FIS A, см. стр. 106 (кирпич) и 119 (пенобетон).
- Анкер с внутренней резьбой FIS E, см. стр. 106 (кирпич) и 119 (пенобетон).
- Инъекционные анкерные гильзы FIS H, см. стр. 111
- Центрирующая втулка PBZ для пенобетона, см. стр. 119

### ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

- FIS P представляет собой 2-компонентный инъекционный состав на основе полиэфирной смолы.
- Смола и отвердитель хранятся в двух отдельных тубах, они не смешиваются и не активируются до тех пор, пока не будут выдавлены сквозь статический миксер.
- Частично использованные картриджи можно использовать повторно, достаточно заменить статический миксер.
- Перечень соответствующих принадлежностей для использования в кирпиче и пенобетоне приводится на стр. 88 или на стр. 121.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Инъекционный состав  
**FIS P 300 T**



Инъекционный состав  
**FIS P 380 C**



Инъекционный состав  
**FIS P 360 S**



Инъекционный состав  
**FIS P 300 TB**

Марка	Артикул	Используемые языки на этикетке	Состав	Товарная единица [шт]
<b>FIS P 300 TB</b>	<b>044725</b>	D, GB, NL, E, PRC, P	1 картридж 300 мл, 2 статических миксера FIS S	6
<b>FIS P 300 T</b>	<b>093175</b>	D, F, GB, NL, E, PRC	1 картридж 300 мл, 2 статических миксера FIS S	12
<b>FIS P 300 T</b>	<b>044103</b>	CZ, SK, PL, H, RO, RUS, GR	1 картридж 300 мл, 2 статических миксера FIS S	12
<b>FIS P 300 T</b>	<b>093178</b>	PL, CZ, H, SK, SLO, HR, RO, BG	1 картридж 300 мл, 2 статических миксера FIS S	12
<b>FIS P 300 T</b>	<b>502287</b>	LT, LV, EE, UA, RUS, KZ	1 картридж 300 мл, 2 статических миксера FIS S	12
<b>FIS P 360 S</b>	<b>056691</b>	D, F, NL, CZ, TR, PL	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
<b>FIS P 360 S</b>	<b>056708</b>	GB, I, P, E, PRC, JP	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
<b>FIS P 360 S</b>	<b>043995</b>	CZ, SK, PL, H, RO, RUS	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
<b>FIS P 360 S</b>	<b>502288</b>	LT, LV, EE, UA, RUS, KZ	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
<b>FIS P 380 C</b>	<b>094400</b>	D, F, NL, CZ, PL, SK	1 картридж 380 мл, 1 статический миксер FIS S	12
<b>FIS P 380 C</b>	<b>044101</b>	CZ, SK, PL, H, RO, RUS	1 картридж 380 мл, 1 статический миксер FIS S	12
<b>FIS P 380 C</b>	<b>059234</b>	GB, I, P, E, PRC, JP	1 картридж 380 мл, 1 статический миксер FIS S	12
<b>FIS S</b>	<b>061223</b>	—	10 статических миксеров	10



Инъекционный состав  
**FIS P 300 T HWK малый**



Инъекционный состав  
**FIS P 300 T в контейнере**



Инъекционный состав  
**FIS P 380 C в контейнере**

Марка	Артикул	Используемые языки на этикетке	Состав	Товарная единица [шт]
<b>FIS P 300 T HWK малый</b>	<b>040040</b>	D, GB, NL, E, PRC, P	12 картриджей + 24 статических миксера FIS S	1
<b>FIS P 300 T в контейнере</b>	<b>511341</b>	D, F, GB, NL, E, PRC	20 картриджей 360 мл, 20 статических миксеров FIS S	1
<b>Инъекционный состав FIS P 380 C в контейнере</b>	<b>511340</b>	GB, I, P, E, PRC, JP	16 картриджей 360 мл, 16 статических миксеров FIS S	1

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ СОСТАВА FIS P 300 T

Температура картриджа	Время схватывания	Температура основания	Время отверждения
		± 0°C – + 5°C	6 часов
+ 5°C – +10°C	15 мин	+ 5°C – +10°C	3 часа
+10°C – +20°C	8 мин	+10°C – +20°C	2 часа
+20°C – +30°C	5 мин	+20°C – +30°C	60 мин
+30°C – +40°C	3 мин	+30°C – +40°C	30 мин

Вышеуказанное время отсчитывается с момента контакта между смолой и отвердителем в статическом миксере. Температура картриджа при монтаже должна быть не менее +5°C. Для обеспечения более длительного времени установки, например, в случае возникновения перерывов в работе, необходимо заменить миксер.

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ СОСТАВА FIS P 380 C

Температура картриджа	Время схватывания	Температура основания анкеровки	Время отверждения
		- 5°C – ± 0°C	6 часов
		± 0°C – + 5°C	3 часа
+ 5°C – +20°C	5 мин	+ 5°C – +20°C	90 мин
+20°C – +30°C	4 мин	+20°C – +30°C	45 мин
+30°C – +40°C	2 мин	+30°C – +40°C	30 мин

Вышеуказанное время отсчитывается с момента контакта между смолой и отвердителем в статическом миксере. Температура картриджа при монтаже должна быть не менее +5 °С. Для обеспечения более длительного времени установки, например, в случае возникновения перерывов в работе, необходимо заменить миксер.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЯ



Марка	Артикул	Диаметр просверливаемого отверстия [мм]	Товарная единица [шт]
Комплект щеток Ø14/20 mm	048980	8 - 16	1
Комплект щеток Ø20/30 mm	048981	16 - 30	1
Насос ABG большой	089300	—	1

## ВЫПРЕСОВОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



Марка	Артикул	Подходит для	Товарная единица [шт]
<b>FIS DM S</b>	<b>511118</b>	Картриджи FIS V 360 S, FIS HB 345 S, FIS HB 150 C, FIS EM 390 S, FIS VS 150 C, FIS VW 360 S, FIS P 360 S, FIS P 300 T и 1K	1
<b>FIS AM</b>	<b>058000</b>	Картриджи FIS V 360 S, FIS HB 345 S, FIS HB 150 C, FIS EM 390 S, FIS VS 150 C, FIS VW 360 S, FIS P 360 S, FIS P 300 T и 1K	1
<b>FIS AC</b>	<b>096497</b>	FIS P 380 C, FIS VT 380 C	1



Марка	Артикул	Подходит для	Товарная единица [шт]
<b>KPM 2</b>	<b>053117</b>	Картриджи FIS VS 150 C, FIS HB 150 C, FIS VS 300 T, FIS VW 300 T, FIS P 300 T и 1K	1