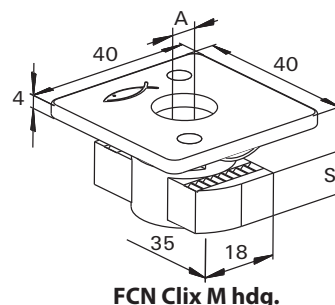
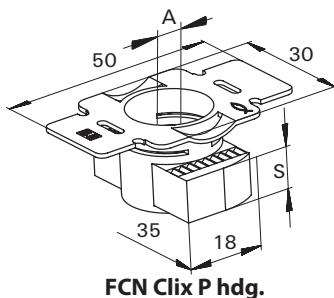


Гайка для шины FCN Clix из горячеоцинкованной стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул	Протокол испытаний на огнестойкость	Резьба A	Толщина S [мм]	Количество в упаковке [шт.]
FCN Clix P 8 hdg.	559765	—	M 8	6	50
FCN Clix P 10 hdg.	559766	X	M 10	8	50
FCN Clix P 12 hdg.	559767	X	M 12	9.5	50
FCN Clix M 8 hdg.	559768	—	M 8	6	50
FCN Clix M 10 hdg.	559769	X	M 10	8	50
FCN Clix M 12 hdg.	559770	X	M 12	9.5	50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- **Материал:** сталь S235 JR (материал № 1.0037) по DIN EN 10025, нейлон PA6
- **Покрытие:** горячее цинкование, не менее 40 мкм, по DIN EN ISO 1461

НАГРУЗКИ

Тип	Артикул	Макс. допустимая растягивающая нагрузка для FUS 2,0mm Nrec [кН]	Макс. допустимая растягивающая нагрузка для FUS 2,5mm Nrec [кН]	Макс. допустимая сдвигающая нагрузка Vec [кН]	Момент затяжки для болтов кл. прочности ≥ 8.8 Tinst [Нм]	Момент затяжки для болтов кл. прочности ≥ 4.6 Tinst [Нм]
FCN Clix P 8 hdg.	538106	4.0	4.0	1.0	20	—
FCN Clix P 10 hdg.	538107	5.0	8.0	1.5	40	—
FCN Clix P 12 hdg.	517420	5.0	8.0	2.0	50	—
FCN Clix M 8 hdg.	538108	4.0	4.0	—	—	10
FCN Clix M 10 hdg.	538109	5.0	8.0	—	—	15
FCN Clix M 12 hdg.	538110	5.0	8.0	—	—	20