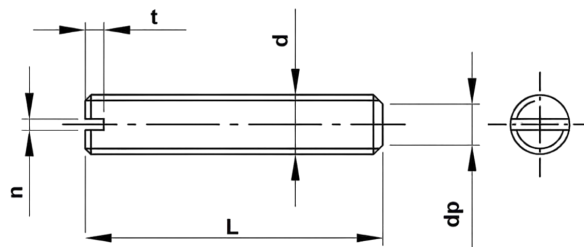


Винт установочный прямой шлиц DIN 551 A2 с плоским концом

Установочный винт DIN 551 используется для позиционирования деталей относительно друг друга. Стопорение за счет силы трения между его концевой плоскостью и деталью (валом). Применяется в машиностроении, приборостроении и прочих промышленно-производственных отраслях.

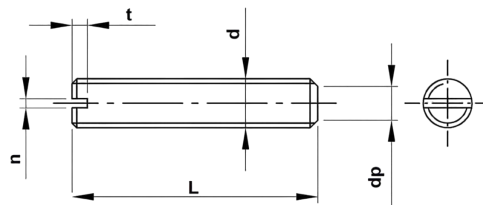


Материал: нержавеющая сталь A2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Ширина шлица (n), мм	Глубина шлица (t), мм	Диаметр плоского конца (dp), мм
M1.6	2	0.25	0.56	0.8
	3	0.25	0.56	0.8
	4	0.25	0.56	0.8
	5	0.25	0.56	0.8
	6	0.25	0.56	0.8
	8	0.25	0.56	0.8
	10	0.25	0.56	0.8
M2	2	0.25	0.64	1
	3	0.25	0.64	1
	4	0.25	0.64	1
	5	0.25	0.64	1
	6	0.25	0.64	1
	8	0.25	0.64	1
	10	0.25	0.64	1
	12	0.25	0.64	1
M2.5	3	0.4	0.72	1.5
	4	0.4	0.72	1.5
	5	0.4	0.72	1.5
	6	0.4	0.72	1.5
	8	0.4	0.72	1.5
	10	0.4	0.72	1.5
	12	0.4	0.72	1.5
	16	0.4	0.72	1.5
M3	3	0.4	0.8	2
	4	0.4	0.8	2
	5	0.4	0.8	2
	6	0.4	0.8	2
	8	0.4	0.8	2
	10	0.4	0.8	2
	12	0.4	0.8	2
	16	0.4	0.8	2
M4	4	0.6	1.12	2.5
	5	0.6	1.12	2.5
	6	0.6	1.12	2.5
	8	0.6	1.12	2.5
	10	0.6	1.12	2.5
	12	0.6	1.12	2.5
	16	0.6	1.12	2.5
	18	0.6	1.12	2.5
20	0.6	1.12	2.5	

Винт установочный прямой шлиц DIN 551 A2 с плоским концом



Материал: нержавеющая сталь A2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Ширина шлица (n), мм	Глубина шлица (t), мм	Диаметр плоского конца (dp), мм
M4	25	0.6	1.12	2.5
	30	0.6	1.12	2.5
M5	5	0.8	1.28	3.5
	6	0.8	1.28	3.5
	8	0.8	1.28	3.5
	10	0.8	1.28	3.5
	12	0.8	1.28	3.5
	16	0.8	1.28	3.5
	20	0.8	1.28	3.5
	25	0.8	1.28	3.5
	30	0.8	1.28	3.5
	40	0.8	1.28	3.5
M6	6	1	1.6	4
	8	1	1.6	4
	10	1	1.6	4
	12	1	1.6	4
	16	1	1.6	4
	20	1	1.6	4
	25	1	1.6	4
	30	1	1.6	4
	35	1	1.6	4
	40	1	1.6	4
	45	1	1.6	4
60	1	1.6	4	
M8	8	1.2	2	5.5
	10	1.2	2	5.5
	12	1.2	2	5.5
	16	1.2	2	5.5
	20	1.2	2	5.5
	25	1.2	2	5.5
	30	1.2	2	5.5
	35	1.2	2	5.5
	40	1.2	2	5.5
	45	1.2	2	5.5
	50	1.2	2	5.5
60	1.2	2	5.5	
M10	10	1.6	2.4	7
	12	1.6	2.4	7
	16	1.6	2.4	7
	20	1.6	2.4	7
	25	1.6	2.4	7
	30	1.6	2.4	7
	35	1.6	2.4	7
	40	1.6	2.4	7
	45	1.6	2.4	7
	50	1.6	2.4	7
	55	1.6	2.4	7
60	1.6	2.4	7	