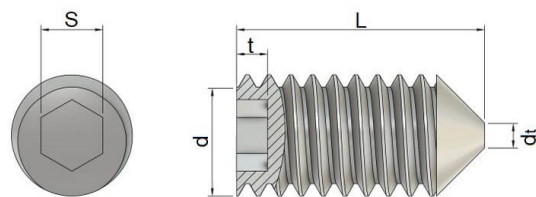


# Винт установочный под шестигранник DIN 914 A2 конический конец

Установочный винт DIN 914 используется для позиционирования деталей относительно друг друга. Стопорение за счет силы трения между его коническим концом и деталью (валом). Применяется в машиностроении, приборостроении и прочих промышленно-производственных отраслях.

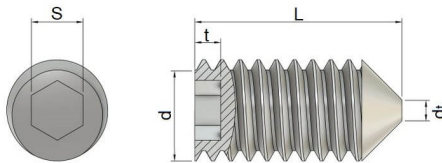


**Материал:** Нержавеющая сталь A2

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Шаг резьбы, мм	Размер под ключ (S)	Глубина шлица (t), мм	Диаметр коничес. конца (dt), мм
M2	2	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	3	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	4	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	5	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	6	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	8	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	10	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	12	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	14	0.4	0.9	0.8-1.7	1
M2.5	3	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	4	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	5	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	6	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	8	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	10	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	12	0.45	1.3	1.2-2	1.5
	14	0.45	1.3	1.2-2	1.5
M3	3	0.5	1.5	1.2-2	2
	4	0.5	1.5	1.2-2	2
	5	0.5	1.5	1.2-2	2
	6	0.5	1.5	1.2-2	2
	8	0.5	1.5	1.2-2	2
	10	0.5	1.5	1.2-2	2
	12	0.5	1.5	1.2-2	2
	14	0.5	1.5	1.2-2	2
	16	0.5	1.5	1.2-2	2
	18	0.5	1.5	1.2-2	2
	20	0.5	1.5	1.2-2	2
	25	0.5	1.5	1.2-2	2
	30	0.5	1.5	1.2-2	2
	35	0.5	1.5	1.2-2	2
M4	3	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	4	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	5	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	6	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	8	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	10	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	12	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	14	0.7	2	1.5-2.5	2.5
16	0.7	2	1.5-2.5	2.5	

# Винт установочный под шестигранник DIN 914 конический конец



Материал: Нержавеющая сталь А2

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Шаг резьбы, мм	Размер под ключ (S)	Глубина шлица (t), мм	Диаметр коничес. конца (dt), мм
M4	18	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	20	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	25	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	30	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	35	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	40	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	45	0.7	2	1.5-2.5	2.5
	50	0.7	2	1.5-2.5	2.5
M5	4	0.8	2.5	2-3	3.5
	5	0.8	2.5	2-3	3.5
	6	0.8	2.5	2-3	3.5
	8	0.8	2.5	2-3	3.5
	10	0.8	2.5	2-3	3.5
	12	0.8	2.5	2-3	3.5
	14	0.8	2.5	2-3	3.5
	15	0.8	2.5	2-3	3.5
	16	0.8	2.5	2-3	3.5
	18	0.8	2.5	2-3	3.5
	20	0.8	2.5	2-3	3.5
	22	0.8	2.5	2-3	3.5
	25	0.8	2.5	2-3	3.5
	30	0.8	2.5	2-3	3.5
	35	0.8	2.5	2-3	3.5
	40	0.8	2.5	2-3	3.5
	45	0.8	2.5	2-3	3.5
	50	0.8	2.5	2-3	3.5
55	0.8	2.5	2-3	3.5	
60	0.8	2.5	2-3	3.5	
M6	5	1	3	2-3.5	4
	6	1	3	2-3.5	4
	7	1	3	2-3.5	4
	8	1	3	2-3.5	4
	10	1	3	2-3.5	4
	12	1	3	2-3.5	4
	14	1	3	2-3.5	4
	16	1	3	2-3.5	4
	18	1	3	2-3.5	4
	20	1	3	2-3.5	4
	22	1	3	2-3.5	4
	25	1	3	2-3.5	4
	30	1	3	2-3.5	4
	35	1	3	2-3.5	4
	40	1	3	2-3.5	4
	45	1	3	2-3.5	4
	50	1	3	2-3.5	4
	55	1	3	2-3.5	4
60	1	3	2-3.5	4	
70	1	3	2-3.5	4	
80	1	3	2-3.5	4	