

Винт установочный с засверленным концом DIN 916 A2 под шестигранник

Установочный винт DIN 916 используется для позиционирования деталей относительно друг друга. Стопорение обеспечивает окончание в виде засверленного конусного углубления. Применяется в машиностроении, приборостроении и прочих промышленно-производственных отраслях.

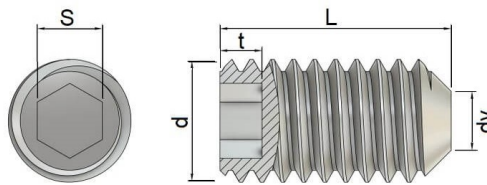


Материал: нержавеющая сталь A2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Шаг резьбы, мм	Размер под ключ (S)	Глубина шлица (t), мм	Диаметр внутр. конуса (dv), мм
M1.6	2	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
	3	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
	4	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
	5	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
	6	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
	8	0.35	0.7	0.7-1.5	0.8
M2	2	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	3	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	4	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	5	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	6	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	8	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	10	0.4	0.9	0.8-1.7	1
	12	0.4	0.9	0.8-1.7	1
M2.5	3	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	4	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	5	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	6	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	8	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	10	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	12	0.45	1.3	1.2-2	1.2
	14	0.45	1.3	1.2-2	1.2
M3	3	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	4	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	5	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	6	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	8	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	10	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	12	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	14	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	16	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	18	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	20	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	25	0.5	1.5	1.2-2	1.4
	30	0.5	1.5	1.2-2	1.4
M4	3	0.7	2	1.5-2.5	2
	4	0.7	2	1.5-2.5	2
	5	0.7	2	1.5-2.5	2
	6	0.7	2	1.5-2.5	2
	8	0.7	2	1.5-2.5	2
	10	0.7	2	1.5-2.5	2

Винт установочный с засверленным концом DIN 916 A2 под шестигранник



Материал: нержавеющая сталь A2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Шаг резьбы, мм	Размер под ключ (S)	Глубина шлица (t), мм	Диаметр внутр. конуса (dv), мм
M4	12	0.7	2	1.5-2.5	2
	14	0.7	2	1.5-2.5	2
	16	0.7	2	1.5-2.5	2
	18	0.7	2	1.5-2.5	2
	20	0.7	2	1.5-2.5	2
	25	0.7	2	1.5-2.5	2
	30	0.7	2	1.5-2.5	2
	35	0.7	2	1.5-2.5	2
	40	0.7	2	1.5-2.5	2
	45	0.7	2	1.5-2.5	2
	50	0.7	2	1.5-2.5	2
M5	4	0.8	2.5	2-3	2.5
	5	0.8	2.5	2-3	2.5
	6	0.8	2.5	2-3	2.5
	8	0.8	2.5	2-3	2.5
	10	0.8	2.5	2-3	2.5
	12	0.8	2.5	2-3	2.5
	14	0.8	2.5	2-3	2.5
	16	0.8	2.5	2-3	2.5
	18	0.8	2.5	2-3	2.5
	20	0.8	2.5	2-3	2.5
	25	0.8	2.5	2-3	2.5
	30	0.8	2.5	2-3	2.5
	35	0.8	2.5	2-3	2.5
	40	0.8	2.5	2-3	2.5
	45	0.8	2.5	2-3	2.5
	50	0.8	2.5	2-3	2.5
	55	0.8	2.5	2-3	2.5
60	0.8	2.5	2-3	2.5	
M6	5	1	3	2-3.5	3
	6	1	3	2-3.5	3
	8	1	3	2-3.5	3
	10	1	3	2-3.5	3
	12	1	3	2-3.5	3
	14	1	3	2-3.5	3
	16	1	3	2-3.5	3
	18	1	3	2-3.5	3
	20	1	3	2-3.5	3
	25	1	3	2-3.5	3
	30	1	3	2-3.5	3
	35	1	3	2-3.5	3
	40	1	3	2-3.5	3
	45	1	3	2-3.5	3
	50	1	3	2-3.5	3
	55	1	3	2-3.5	3
	60	1	3	2-3.5	3
70	1	3	2-3.5	3	
80	1	3	2-3.5	3	