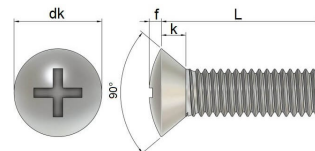


Винт с полупотайной головкой DIN 966 полная резьба шлиц РН

Винт с полной резьбой DIN 966 с полупотайной головкой и крестообразным шлицем РН. Применяется при сборке приборов, оборудования, мебели и конструкций из металла, древесины и пластика. Для повышения прочности узла используется с гайками и шайбами. Рекомендуется под головку подготовить посадочное место зенковкой с конусом 90°.

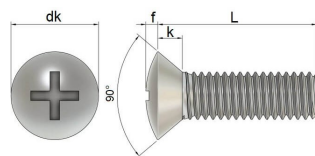


Материал: оцинкованная сталь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Диаметр головки (dk), мм	Высота головки (k), мм	Высота полукруглой части (f), мм	Размер шлица	Шаг резьбы, мм
М3	6	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	8	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	10	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	12	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	14	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	16	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	18	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	20	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	22	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	25	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	28	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	30	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	35	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	40	5.6	1.65	0.75	1	0.5
	50	5.6	1.65	0.75	1	0.5
60	5.6	1.65	0.75	1	0.5	
М4	8	7.5	2.2	1	2	0.7
	10	7.5	2.2	1	2	0.7
	12	7.5	2.2	1	2	0.7
	14	7.5	2.2	1	2	0.7
	15	7.5	2.2	1	2	0.7
	16	7.5	2.2	1	2	0.7
	20	7.5	2.2	1	2	0.7
	25	7.5	2.2	1	2	0.7
	30	7.5	2.2	1	2	0.7
	35	7.5	2.2	1	2	0.7
	40	7.5	2.2	1	2	0.7
	45	7.5	2.2	1	2	0.7
	50	7.5	2.2	1	2	0.7
	55	7.5	2.2	1	2	0.7
	60	7.5	2.2	1	2	0.7
	65	7.5	2.2	1	2	0.7
	70	7.5	2.2	1	2	0.7
	75	7.5	2.2	1	2	0.7
	80	7.5	2.2	1	2	0.7
	85	7.5	2.2	1	2	0.7
90	7.5	2.2	1	2	0.7	
95	7.5	2.2	1	2	0.7	
100	7.5	2.2	1	2	0.7	

Винт с полупотайной головкой DIN 966 полная резьба шлиц РН



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Резьба (d)	Длина (L), мм	Диаметр головки (dk), мм	Высота головки (k), мм	Высота полукруглой части (f), мм	Размер шлица	Шаг резьбы, мм
M5	8	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	10	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	12	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	16	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	20	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	25	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	30	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	35	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	40	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	45	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	50	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	55	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	60	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	70	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	80	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	90	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	100	9.2	2.5	1.25	2	0.8
	110	9.2	2.5	1.25	2	0.8
120	9.2	2.5	1.25	2	0.8	
130	9.2	2.5	1.25	2	0.8	
140	9.2	2.5	1.25	2	0.8	
150	9.2	2.5	2.5	1.25	2	0.8